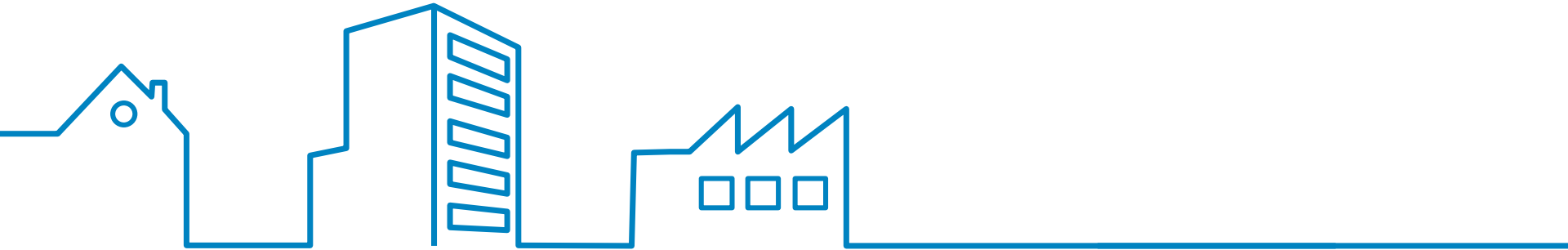


Systemaufbau



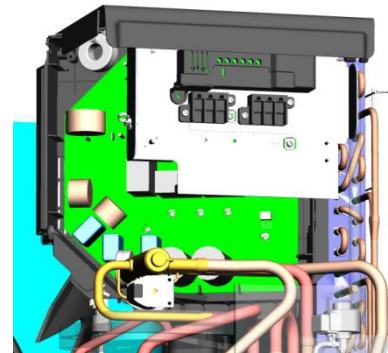
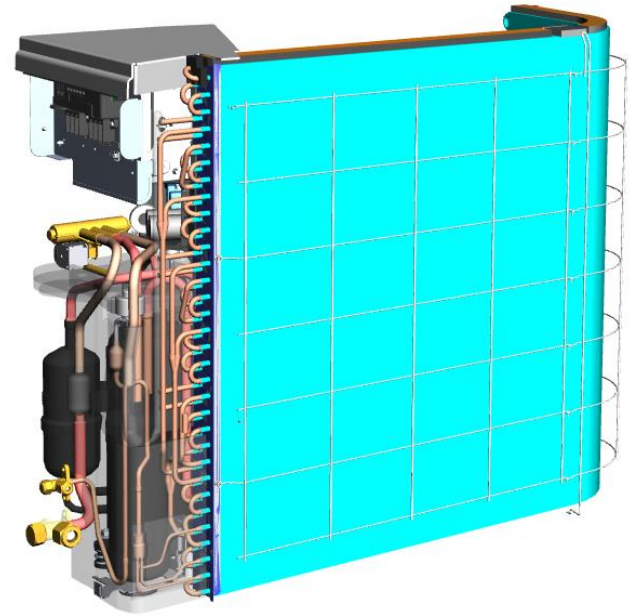
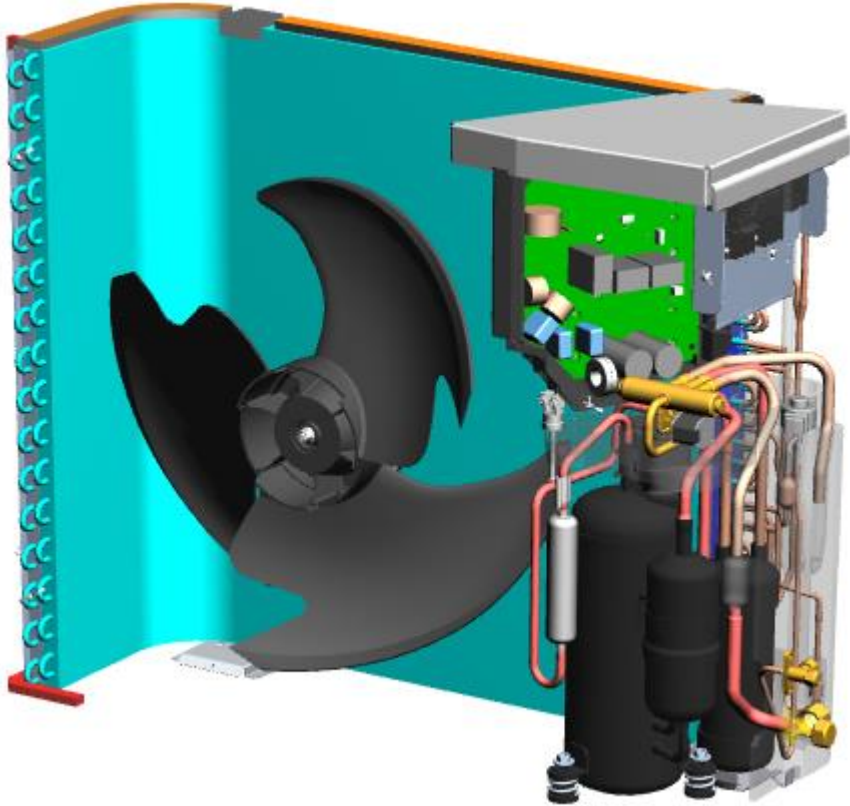


1. Aussengerät

2. Innengerät

Aussengerät

Hardware – Aussengerät ERGA



Neuerungen:

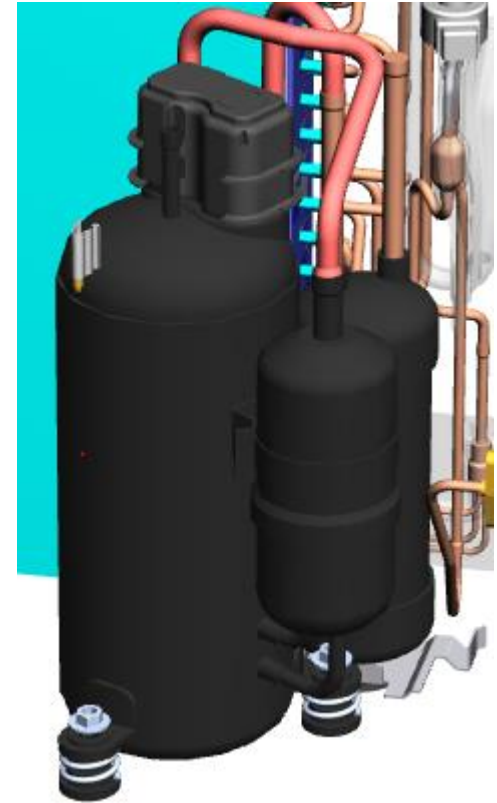
- Daikin und Rotex branded
- R32
- Neues quadratisches Ausblasgitter
- Neue lackierte Bodenplatte, um Korrosionen zu Vermeiden
- Grössere Verdampferoberfläche für höhere Leistungen
- Neue Transportmöglichkeit mit Hebegurten und Griffe
- Schutzgitter werkseitseitig montiert
- Neues Design der Ventilatorpropeller

Hardware – Aussengerät ERGA

Kompressor

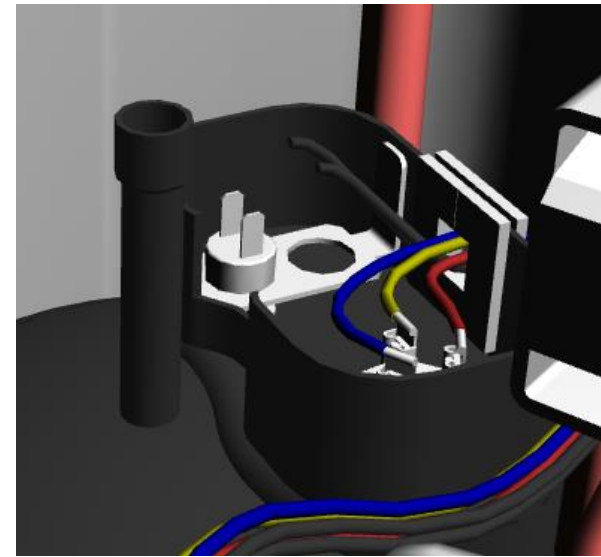
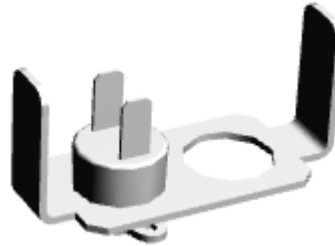
Swing technologie

Komponenten	ERGA-04	ERGA-06	ERGA-08
Kompressor Inverter type	2YC71EXC#C		
Sammler	Yes	Yes	Yes
Kältemittel Öl	Daphne Hermtic oil FW68DA (Poly ether)		
Füllmenge	0,9 l		



Hardware – Aussengerät ERGA

Motorschutz-Relais



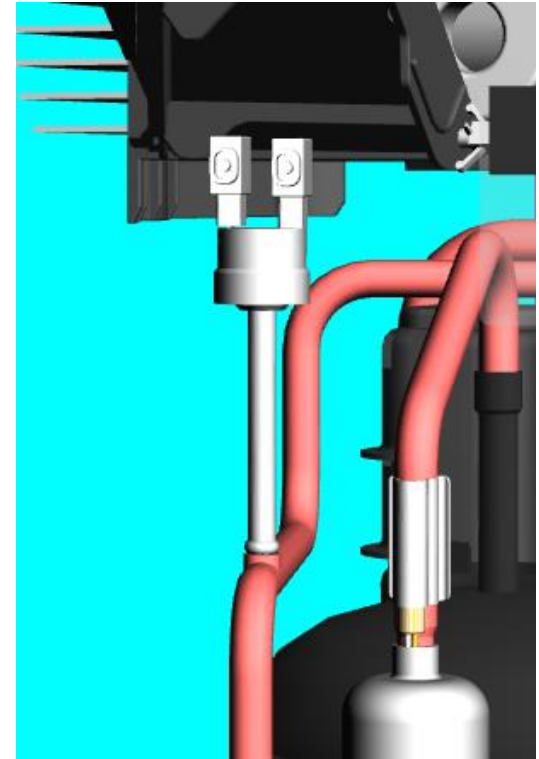
Auslösen	Freigabe
Tbc (+/-115°C)	95 +/- 10 °C

Hardware – Aussengerät ERGA

Hochdruckschalter

Schützt das Gerät gegen Überdruck

Max. Druck	48 Bar
Auslösedruck	46 Bar
Wiederanlauf	36 Bar
Prüfdruck	73 Bar



Hardware – Aussengerät ERGA

4-Wege Umschaltventil

Schaltet zwischen Heiz-und Kühlmodus um

Auslieferungszustand Heizen

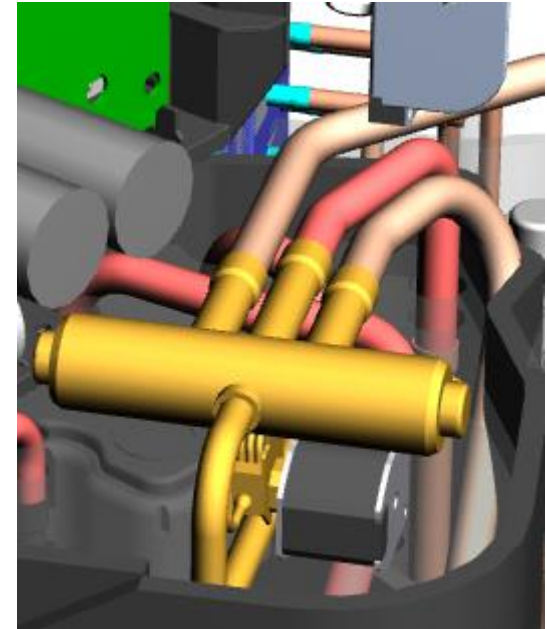
Wird auch bei Abtauung geschaltet

Spule

120-380 VDC Start-Spannung

10 VDC Halte-Spannung

585 Ohm Widerstand



Hardware – Aussengerät ERGA

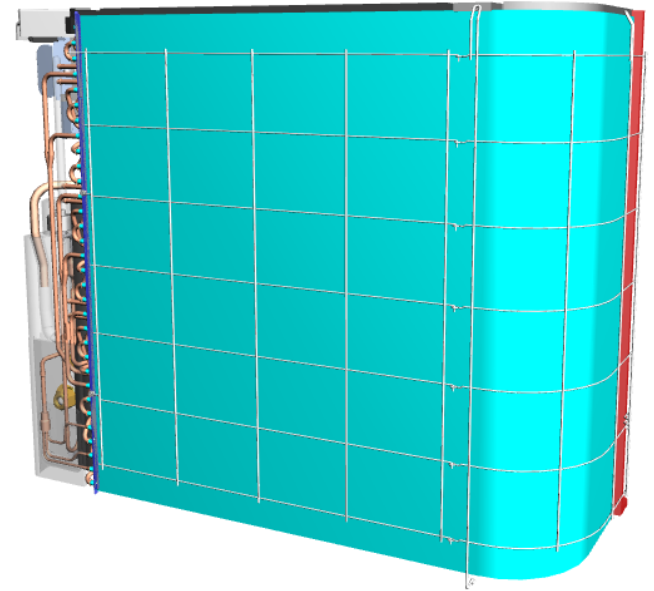
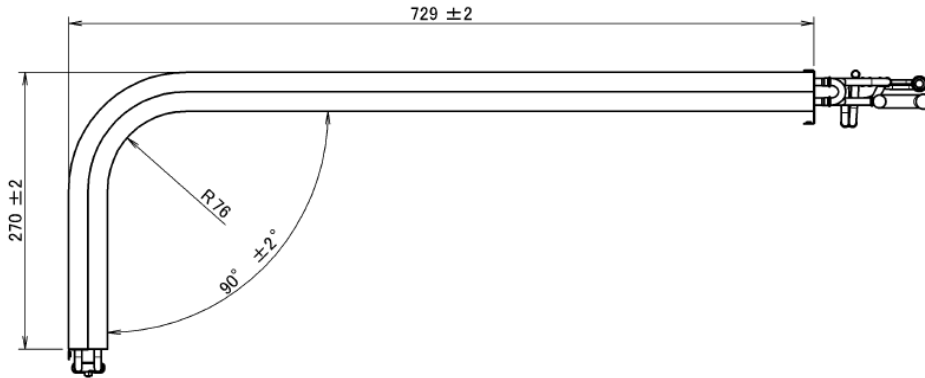
Wärmetauscher

(0,605 m² -> 0,658 m²)

7,0 mm Rohrdurchmesser

2 Reihen – 32 stages

1,4 mm Lamellenabstand



Hardware – Aussengerät ERGA

Lüfter

Lüftermotor

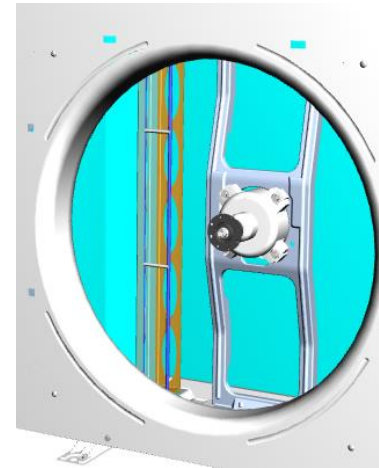
Unterstützt den Differenzdruck zwischen Hoch- und Niederdruck

Wird auch in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur und der Kondensationstemperatur gesteuert

Neue Verkabelung

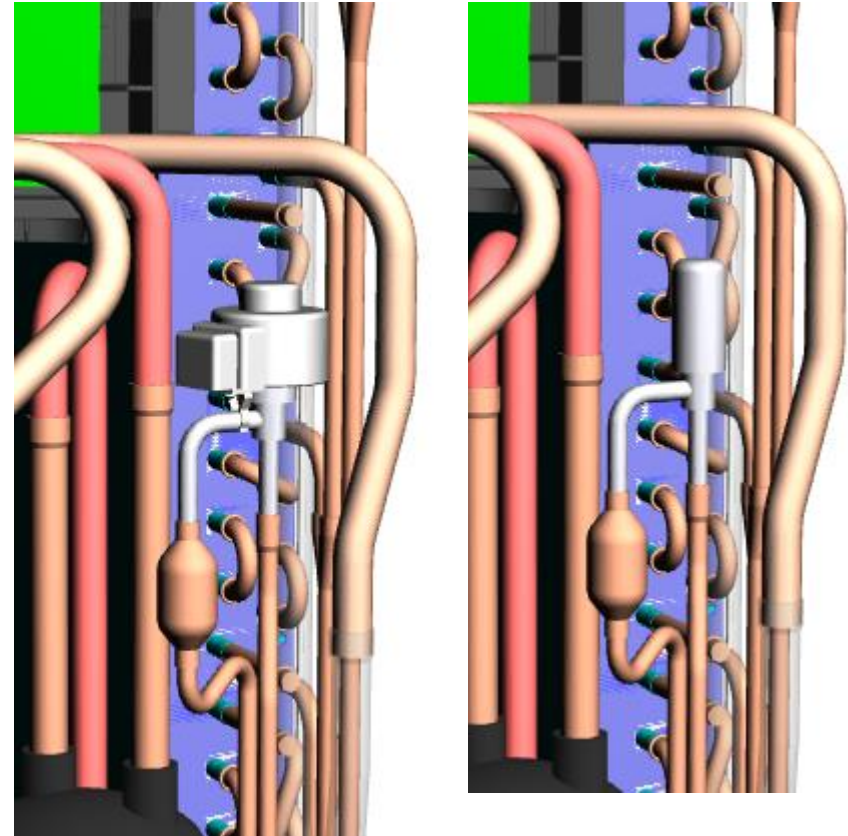
Platine -> Lüftermotor = 3 Drähte (U-V-W)

Komponenten	Lüftermotor
Type	Propeller
Ausgang [W]	77 W



Expansionventil

Komponenten	Ex.Ventil
Spulenspannung	12VDC +/-10%
Impulse	0~480pls
Spulenwiderstand	46Ω +/- 4Ω (20°C)
Anschlusskabel	TBC 5-Draht (red = common)
Type	Bidirectional electronic



Service-Anschlüsse

Absperrventil Gasseitig

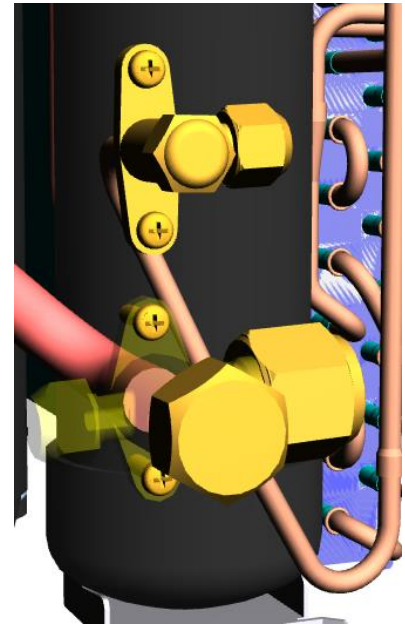
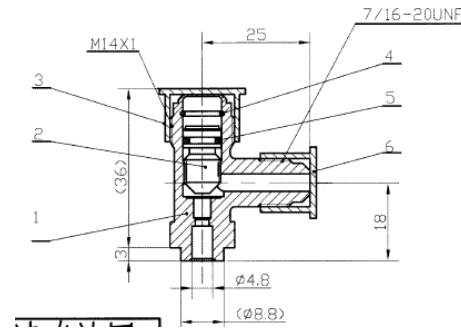
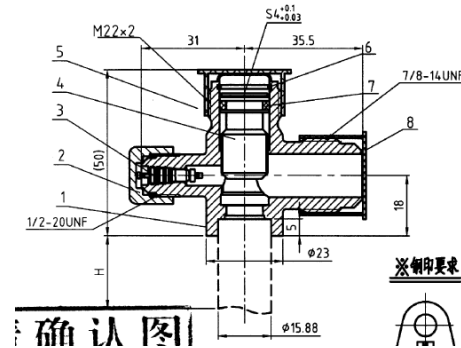
M22x2

(Schrader) ½ -20 UNF = standard

Absperrventil Flüssigseite

M14x1

(kein Schrader) 7/16 – 20 UNF



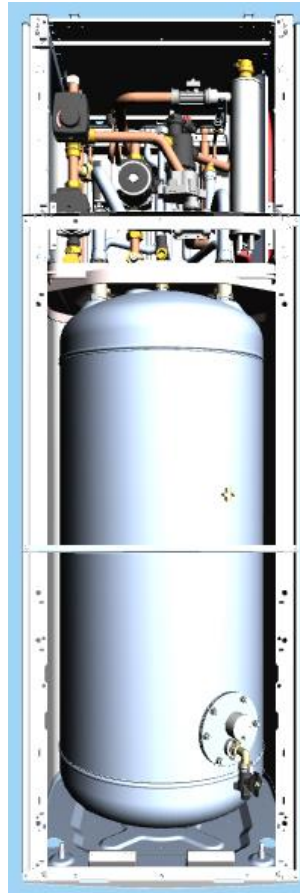
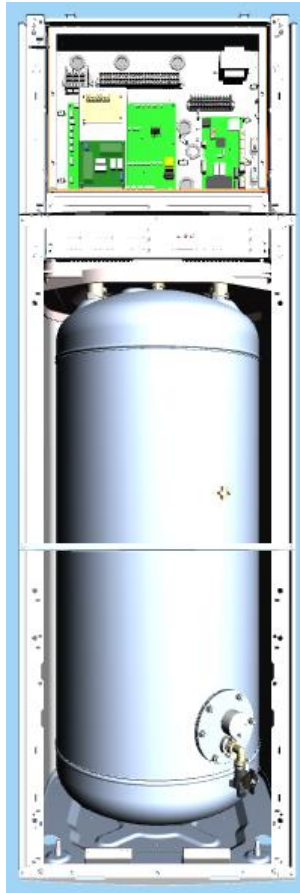
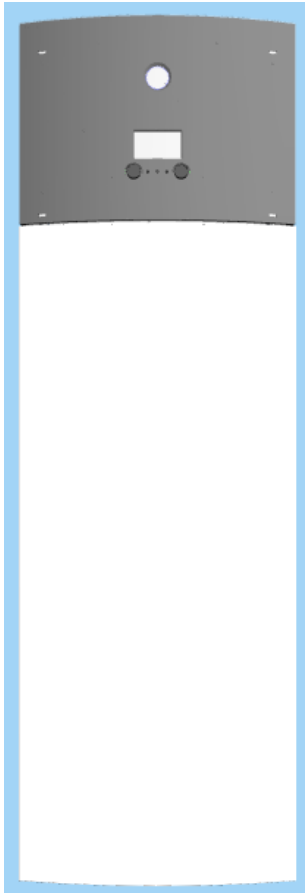
Fühler

Location	Heißgas	Verdampfer	Aussen
Kabellänge	600	840	590
Stecker	S90	S90	S90
Pin	5-6	3-4	1-2
NTC	R25=20 kOhm	R25=20 kOhm	R25=20 kOhm
Name	R3T	R2T	R1T

Innengerät

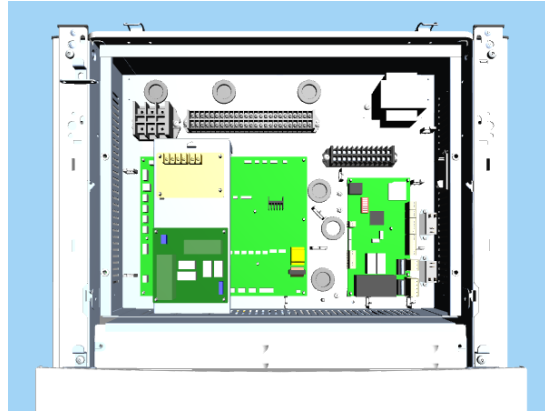
Bodenstehend & Wandhängend

Hardware – Bodenstehende Geräte (Standard)

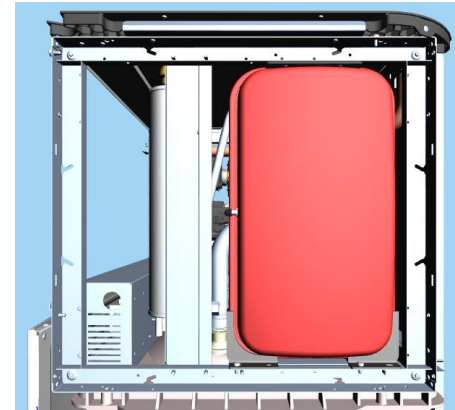
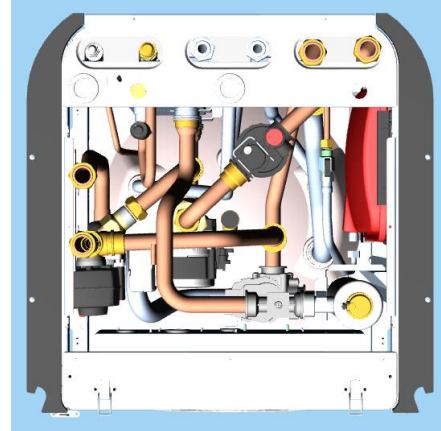
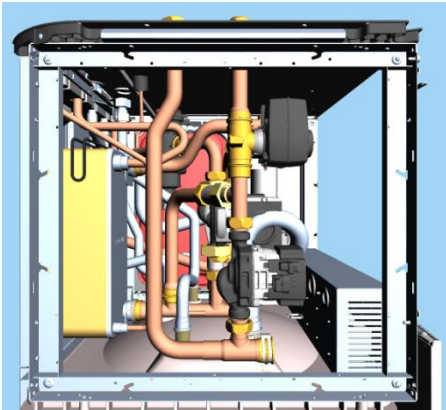
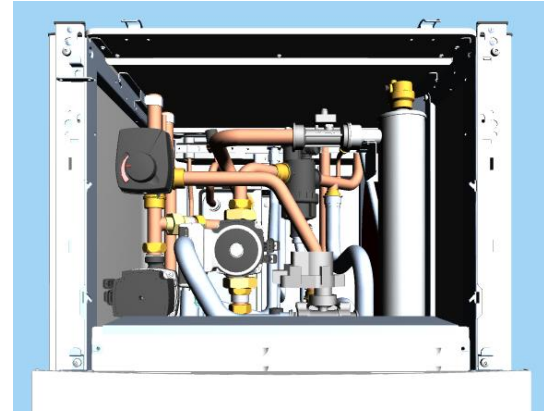


Leistung : siehe
Typenschild

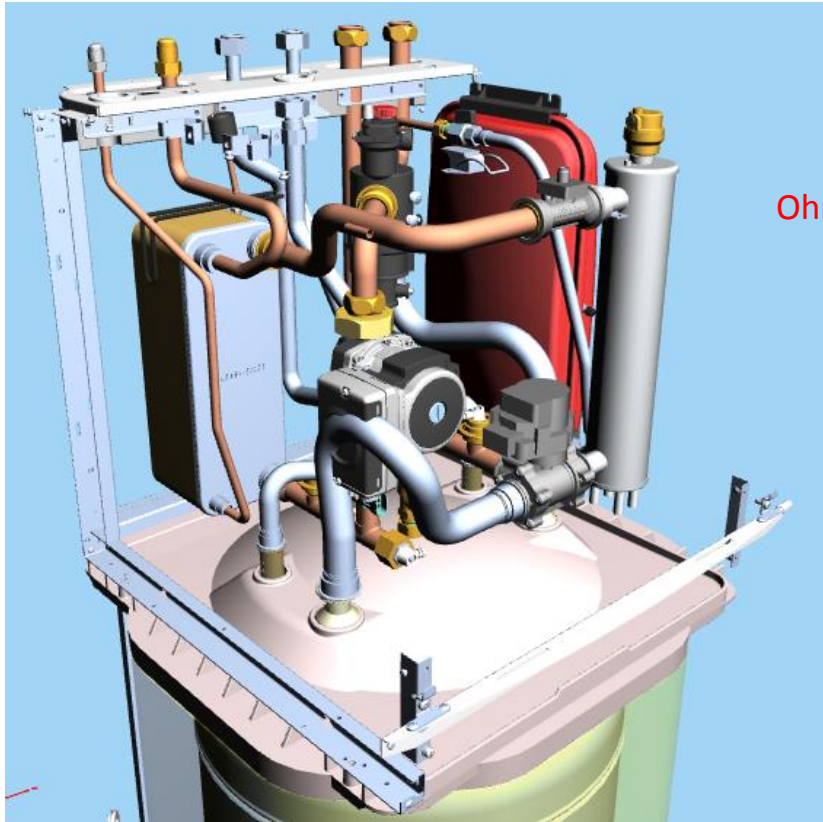
Hardware – Bodenstehende Geräte (Standard)



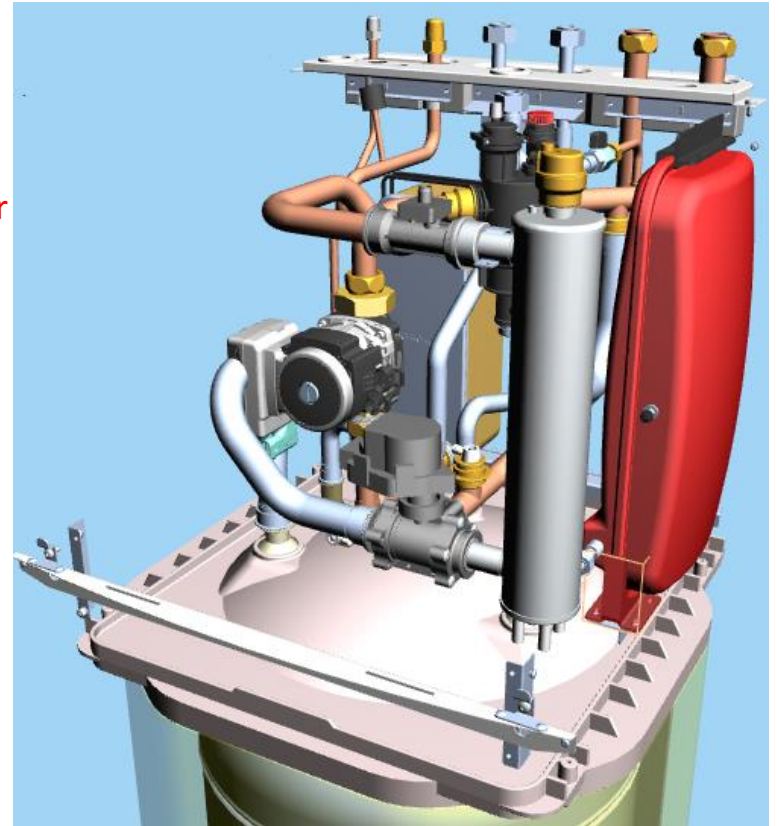
Mit Mischer



Hardware – Bodenstehende Geräte (Standard)



Ohne Mischer



Hardware – Wandhängende Version



Leistungsgrößen :
Siehe Typenschild

Hardware – IG bodenstehend (Standard)

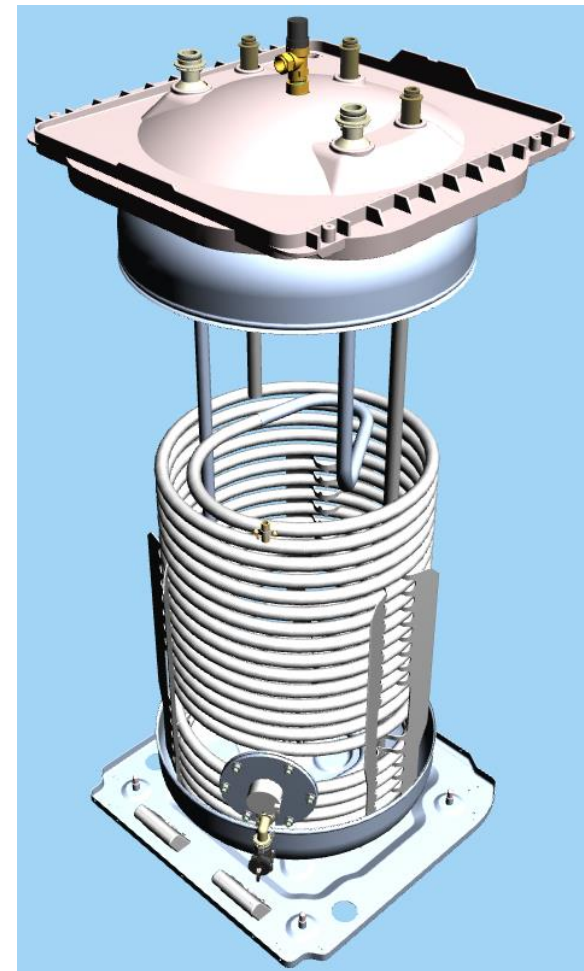
Neuerungen

- Neues Design
- Keine scharfen Kanten mehr
- In Weiß und Grau verfügbar (keine RAL-Farben)
- vormontierte Griffe für einfachen Transport
- Servicefreundlichkeit verbessert
- Schlamm-Magnetabscheider bereits eingebaut
- Bypassventil im Lieferumfang enthalten

Hardware – IG bodenstehend (Standard)

Speicher-NEU

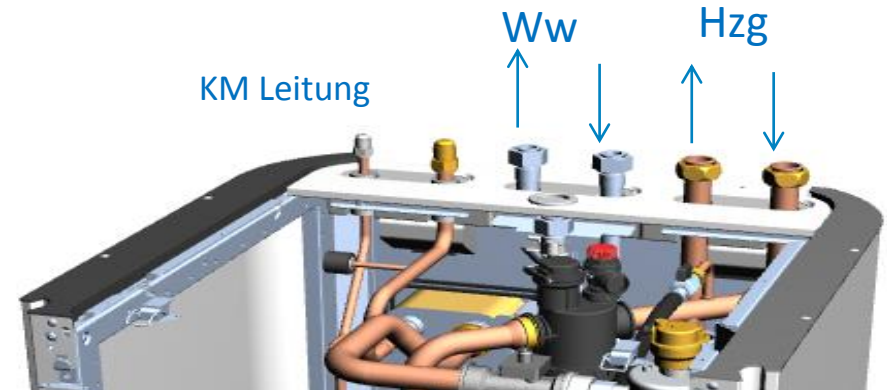
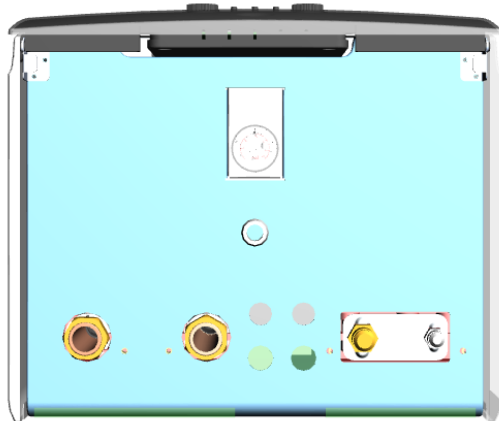
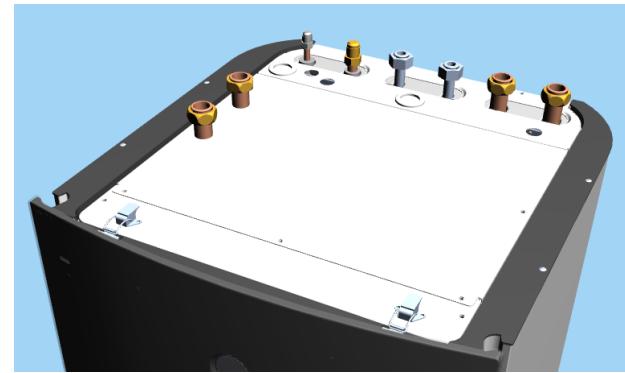
- 180 & 230 l
- Isolierung (Schaumisolierung)
- entleeren über Filter am Deckel möglich
- Keine Schutzanode mehr notwendig
- WW-Wärmetauscher wurde vergrößert



Hardware – IG bodenstehend und Wandhängend

Leitungsanschlüsse

- Zugang zu KM Anschlüsse wurde verbessert
- Standard Leitungsdimensionen:
 - Hzg : reduziert von 1 ¼" to 1"
 - Ww : reduziert von 1" to ¾"



Hardware – IG bodenstehend und Wandhängend

HeizungsfILTER

- Mit einer Schraube am unteren Ende zu öffnen
- Mit Heizungsdruck wird der Schmutz ausgespült

Wasserfilter	
Max. Temperatur	90°C
Max. Druck	3 bar

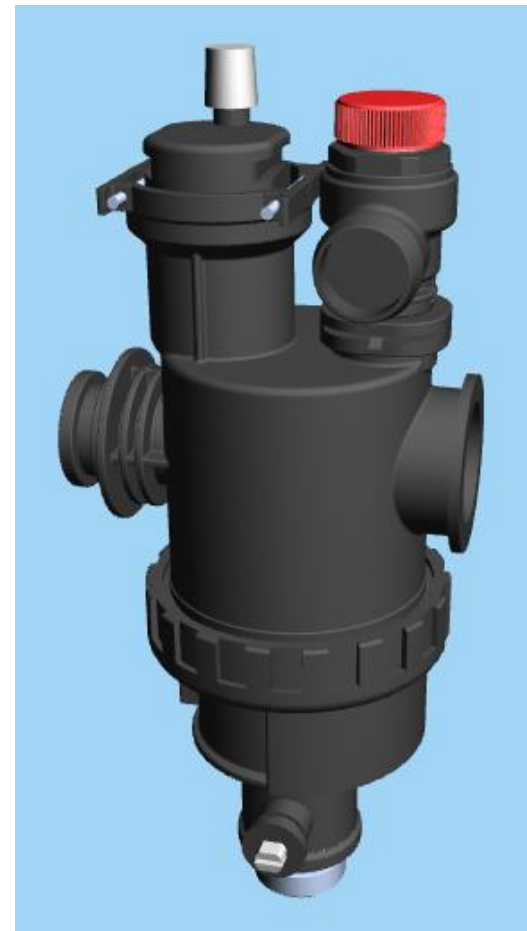


Hardware – IG bodenstehend und Wandhängend

Sicherheitsventil

Öffnungsdruck 3bar

Wasserfilter	
Max. Temperatur	110°C
Max. Druck	3 bar
Max. Frostschutzverhältnis	50%



Hardware –IG bodenstehend und Wandhängend

Automatischer Entlüfter

Automatische Entlüftung beseitigt Luft im Heizsystem

Keine manuelles Entlüften notwendig.

Wasserfilter	
Max. Temperatur	110°C
Max. Druck	6 bar
Max. Frostschutzverhältnis	50%

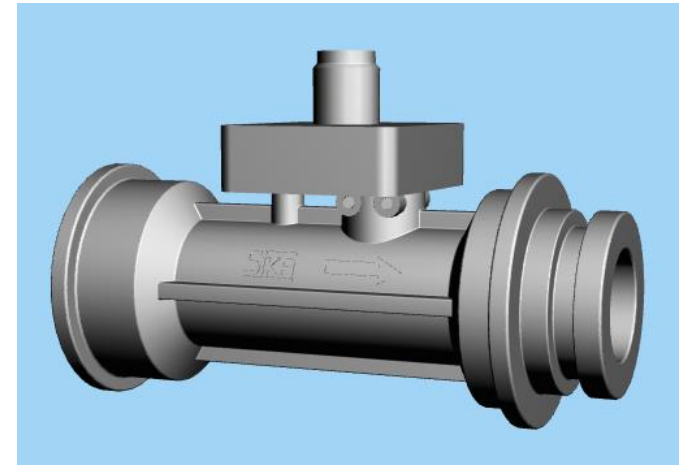
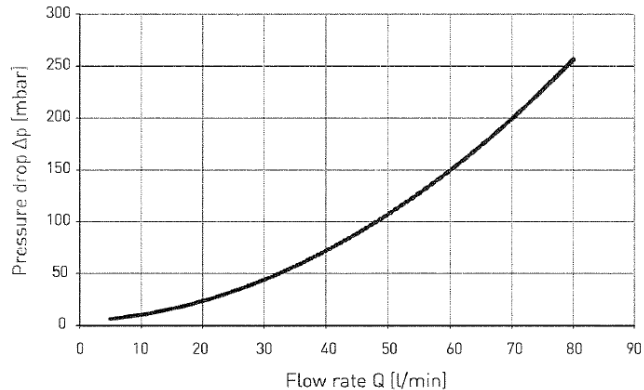


Hardware – IG bodenstehend und Wandhängend

Flowsensor

Misst gleichzeitig Durchfluss und Temperatur

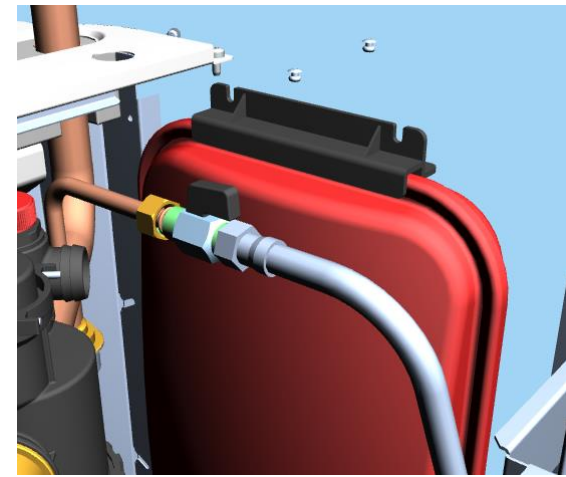
Flow sensor	
Ausgang flow signal	Analog 0,5~3,5V
Versorgungsspannung	5VDC



Hardware –IG bodenstehend und Wandhängend

Expansionsgefäß

Absperrung inkludiert, um Wasserverluste bei Tausch zu vermeiden

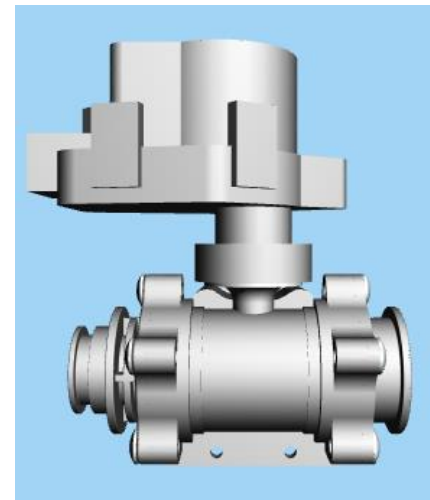


Hardware – IG bodenstehend und Wandhängend

3-Wege-Umschaltventil

Das elektrische Signal ist dasselbe wie beim ESBE Ventil

Ein falscher Einbau ist nicht möglich, keine zusätzliche Dip-Schaltereinstellung notwendig

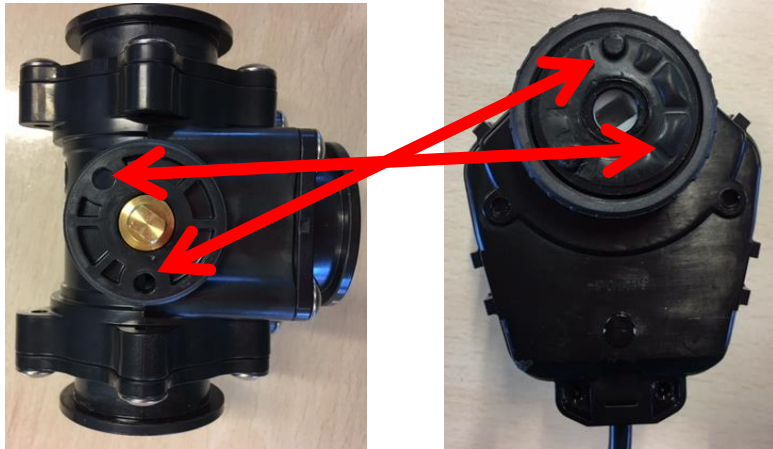


Gewinde zum Ausbau des Motors

Hardware – IG bodenstehend und Wandhängend

Zwei Führungen sorgen für den richtigen Einbau des Motors

Achtung!! Bei Tausch des Motors auf richtige Position des Ventiles achten, ansonsten arbeitet das Ventil um 180° falsch



Hardware – IG bodenstehend und Wandhängend

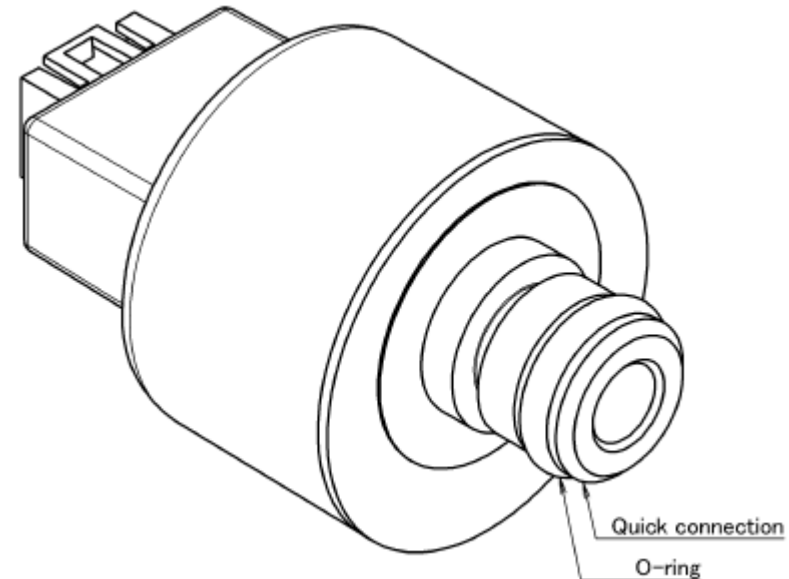
Wasserdrucksensor

B1PW

Steckplatz Platine – X60A

Huba Control

- 0...4 Bar
- < 85°C



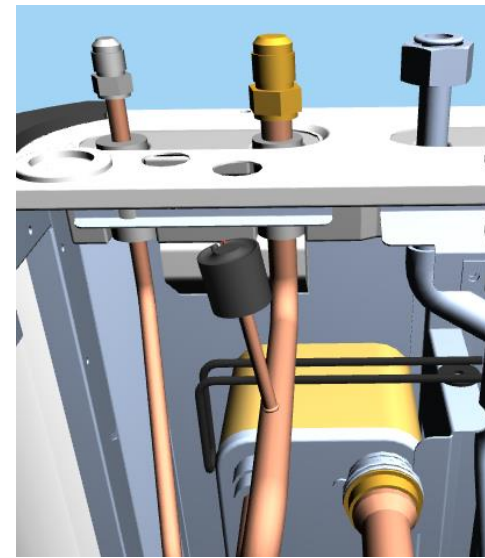
Hardware – IG bodenstehend und Wandhängend

Hochdruckschalter Kältemittel

B2PR

Steckplatz Platine – X60

Überwacht den Kältemitteldruck des Außengerätes



Hardware – IG bodenstehend und Wandhängend

Thermistors

Location	PCB	Name	NTC
VL-Fühler	A1P	R1T	R25 = 20 °C
Aussenfühler	A2P	R1T	R25 = 20 °C
Raumfühler	A14P	R1T	R25 = 20 °C
VL-Fühler nach BUH	A1P	R2T	R25 = 20 °C
Externer Fühler (Raum-AT)	A2P	R2T	R25 = 20 °C
Kondensationsfühler	A1P	R3T	R25 = 20 °C
Rücklauffühler	A1P	R4T	R25 = 20 °C
Speicherfühler	A1P	R5T & R8T	R25 = 20 °C
External indoor/outdoor	A1P	R6T	R25 = 20 °C